

ประกาศฉลากเขียว

เรื่อง ยกเลิกข้อกำหนดฉลากเขียวผลิตภัณฑ์บรรจุภัณฑ์พลาสติก (TGL-105-15)
และประกาศใช้ข้อกำหนดฉลากเขียวผลิตภัณฑ์บรรจุภัณฑ์พลาสติก (TGL-105-R1-22)

ด้วยฉลากเขียว สถาบันสิ่งแวดล้อมไทย ได้มีการจัดทำระบบบริหารคุณภาพตามมาตรฐาน ISO/IEC 17065 สำหรับหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ กระบวนการและบริการ เนื่องด้วยการรักษาระบบการรับรองฉลากเขียวให้เป็นไปตามมาตรฐานสากลนั้น จำเป็นต้องมีการทบทวนข้อกำหนดหลังจากมีการประกาศใช้มาเป็นระยะเวลาหนึ่ง หรือเมื่อสถานการณ์ต่าง ๆ เปลี่ยนแปลงไป ทั้งนี้เพื่อให้ข้อกำหนดมีความเหมาะสมกับสถานการณ์ในปัจจุบันและได้รับการยอมรับในระดับสากล ตลอดจนเอื้อประโยชน์ต่อการค้าสินค้าที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมในตลาดนานาชาติ

ดังนั้น ฉลากเขียวจึงเห็นควรให้ประกาศยกเลิกข้อกำหนดฉลากเขียวผลิตภัณฑ์บรรจุภัณฑ์พลาสติก ฉบับ (TGL-105-15) และให้ประกาศใช้ข้อกำหนดฉลากเขียว ผลิตภัณฑ์บรรจุภัณฑ์พลาสติก ฉบับปรับปรุงใหม่ TGL-105-R1-22 แทน ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ ใช้หลังวันที่ประกาศ 30 วัน เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 5 มีนาคม 2565



(ดร.วิจารณ์ สิมาฉายา)

ผู้อำนวยการสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย



ข้อกำหนดฉลากเขียวสำหรับผลิตภัณฑ์บรรจุภัณฑ์พลาสติก
(Plastic Packaging)

ฉลากเขียว
สถาบันสิ่งแวดล้อมไทย



ข้อกำหนดฉลากเขียวสำหรับผลิตภัณฑ์บรรจุภัณฑ์พลาสติก
(Plastic Packaging)

คณะกรรมการนโยบายและบริหารงานฉลากเขียว
อนุมัติ
31 มกราคม 2565

ฉลากเขียว
สถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

คณะอนุกรรมการเทคนิค คณะที่ 105
(ผลิตภัณฑ์บรรจุภัณฑ์พลาสติก)

ประธานอนุกรรมการ

นายศักดิ์ แสนสุภา

ผู้ทรงคุณวุฒิ

อนุกรรมการ

นายอาศิรวรรณ โพธิพันธ์

ผู้แทนจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ดร.สุพจน์ ประทีปถิ่นทอง
ดร.ศิริวรรณ ตั้งแสงประทีปผู้แทนจากศูนย์การบรรจุหีบห่อไทย
สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
แห่งประเทศไทย

นายชยาวิรุฬห์ หวังเจริญรุ่ง

ผู้แทนจากกรมควบคุมมลพิษ

นางกวีณา ศรีวิโรจน์
นายกิตติ กิตติสุวรรณ
นางอรอนงค์ คุณานุกาพผู้แทนจากสถาบันการจัดการบรรจุภัณฑ์และรีไซเคิล
เพื่อสิ่งแวดล้อม สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยนายอภิภพ พึ่งชาญชัยกุล
นายพรชัย แสงรุ่งศรีผู้แทนจากกลุ่มอุตสาหกรรมพลาสติก
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยนายสุรศักดิ์ เหลืองอร่ามศรี
นายธรรมพงศ์ ฐิติหิรัญเมธีผู้แทนจากบริษัท ทานตะวันอุตสาหกรรม จำกัด
(มหาชน)

ดร.สวณิตย์ บุญญาสุวัฒน์ โกศลพิศิษฐ์กุล

ผู้แทนจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

นายโกเมธ ตันติจินดาภรณ์
นายธนาชัย ปิยะศรีทอง

ผู้แทนจากบริษัท SCG Chemicals Co., Ltd.

อนุกรรมการและเลขานุการดร.ฉัตรตรี ภูรัต
ดร.ถนอมลาภ รัชวัตร์

ฉลากเขียว สถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

ข้อกำหนดฉลากเขียวสำหรับผลิตภัณฑ์บรรจุภัณฑ์พลาสติก

(Plastic Packaging)

(TGL-105-R1-22)

จัดทำโดย

คณะกรรมการเทคนิคฉลากเขียวคณะที่ 104

1. เหตุผล

พลาสติกมีสมบัติที่เหมาะสมในการนำมาใช้เป็นบรรจุภัณฑ์ เพราะเป็นวัสดุที่ขึ้นรูปง่าย น้ำหนักเบา แข็งแรง ทนทาน สามารถปรับแต่งสมบัติได้ตามความต้องการ สามารถเก็บรักษาสินค้าได้เป็นอย่างดี และสามารถใช้ทดแทนวัสดุอื่นที่มีราคาสูง หลายอุตสาหกรรมจึงนำพลาสติกมาประยุกต์ใช้อย่างกว้างขวาง รวมถึงอุตสาหกรรมผลิตบรรจุภัณฑ์ การส่งเสริมให้นำพลาสติกมารีไซเคิลเพื่อผลิตเป็นบรรจุภัณฑ์จะเป็นการช่วยลดปริมาณการใช้วัตถุดิบจากปิโตรเลียม อีกทั้งยังช่วยลดปริมาณขยะพลาสติกอีกด้วย นอกจากนี้ บรรจุภัณฑ์แต่ละประเภทยังมีการใช้วัตถุดิบที่แตกต่างกัน เช่น วัสดุประเภทเดี่ยว (mono material) ที่เป็นวัสดุแปรใช้ใหม่ได้ (recyclable material) และวัสดุชีวฐาน (bio based material) เป็นต้น ซึ่งในทางปฏิบัติจะต้องมีการศึกษาสมบัติทางเคมีและลักษณะทางกายภาพของแต่ละวัสดุ เพื่อการนำไปใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด

ดังนั้นข้อกำหนดฉลากเขียวสำหรับผลิตภัณฑ์บรรจุภัณฑ์พลาสติก จึงเป็นการสร้างทางเลือกในการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยผลิตภัณฑ์เหล่านี้จะต้องเป็นผลิตภัณฑ์พลาสติกที่สามารถลดภาระในการกำจัดได้ และไม่มีสารที่เป็นอันตรายตกค้างสู่สิ่งแวดล้อม

2. ขอบเขต

ข้อกำหนดฉลากเขียวฉบับนี้ครอบคลุมเฉพาะบรรจุภัณฑ์พลาสติกที่ใช้สำหรับใส่หรือห่อหุ้มผลิตภัณฑ์ ทั้งนี้ไม่รวมถึงบรรจุภัณฑ์ที่ทำจาก OXO-degradable plastic หรือสารอื่นๆ ที่ทำให้บรรจุภัณฑ์พลาสติกสลายตัวได้ทางชีวภาพ / แตกตัวได้ / ย่อยสลายได้

3. บทนิยาม

- 3.1 **บรรจุภัณฑ์พลาสติก (plastic packaging)** หมายถึง สิ่งที่ใช้ใส่หรือห่อหุ้มผลิตภัณฑ์ ทำจากพลาสติก เพื่อวัตถุประสงค์ในการรวบรวม ป้องกันและรักษาผลิตภัณฑ์ให้คงสภาพ มีความสะดวกในการขนส่ง และการเอื้อประโยชน์ทางการตลาดและการอุปโภค
- 3.2 **พลาสติกแปรใช้ใหม่ (recycled plastic)** หมายถึง พลาสติกที่ผลิตจากขยะพลาสติก (post-consumer plastic) หรือ วัสดุเหลือใช้จากกระบวนการผลิต (post-industrial waste) โดยไม่ทำจากวัสดุที่ปนเปื้อนสารพิษ หรือสารอันตราย
- 3.3 **พลาสติกใช้แล้ว (post-consumer plastic)** หมายถึง วัสดุพลาสติกที่ผ่านการใช้งานแล้วจากกิจกรรมครัวเรือน พาณิชยอุตสาหกรรม และบริการอื่นๆ เมื่อสิ้นสุดการใช้งานที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ตามเดิมได้ รวมถึงวัสดุที่เกิดจากกระบวนการรับคืนจากการจัดจำหน่าย
- 3.4 **วัสดุเหลือใช้จากกระบวนการผลิต (post-industrial waste)** หมายถึง วัสดุเหลือใช้ หรือ ของเสียที่เกิดขึ้นในระหว่างกระบวนการผลิต หรือการแปรรูปภายในโรงงานก่อนถึงมือผู้บริโภค ยกเว้น ของเสียที่เสื่อมสภาพหรือปนเปื้อน ที่เกิดจากกระบวนการผลิตของโรงงานผู้ผลิตเอง
- 3.5 **วัสดุชีวฐาน (Bio based material)** หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่มีองค์ประกอบหลักคือสารที่ได้มาจากสิ่งมีชีวิต (ชีวมวล)
- 3.6 **วัสดุประเภทเดียว (mono material)** หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่มีองค์ประกอบเป็นวัสดุชนิดพลาสติกหลักประเภทเดียวกันมากกว่าหรือเท่ากับร้อยละ 90 โดยน้ำหนัก และสามารถนำกลับไปรีไซเคิลเป็นวัสดุตั้งต้นประเภทเดิมได้
- 3.7 **วัสดุแปรใช้ใหม่ได้ (recyclable material)** หมายถึง บรรจุภัณฑ์ที่ผลิตจากวัสดุที่เมื่อใช้แล้วสามารถนำกลับไป รีไซเคิลกลับมาเป็นวัสดุตั้งต้นเพื่อนำไปผลิตบรรจุภัณฑ์พลาสติก โดยไม่ก่อให้เกิดสารพิษหรือสารตกค้างสู่สิ่งแวดล้อม เกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในข้อกำหนดนี้
- 3.8 **หนังสือรับรอง (letter for declaration of compliance)** หมายถึง เอกสารรับรองที่ออกโดยผู้ยื่นคำขอหรือผู้ผลิตว่าเป็นไปตามข้อกำหนดพิเศษที่ระบุอยู่ในข้อกำหนดฉลากเขียวสำหรับผลิตภัณฑ์ที่ยื่นขอ
- 3.9 **ใบรับรอง** หมายถึง เอกสารที่ออกโดยหน่วยรับรอง (Certification Body) ที่ได้รับการรับรองระบบงานจากสถาบันรับรองระบบงานของประเทศ (Nation Accreditation Council, NAC) หรือสถาบันรับรองระบบ (Accreditation Body) ภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วมของ IAF (International Accreditation Forum)
- 3.10 **ผู้มีอำนาจลงนามตามกฎหมาย** หมายถึง ผู้มีอำนาจลงนามตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์

4. ข้อกำหนดทั่วไป

- 4.1 ผลิตภัณฑ์ต้องได้รับการรับรองตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง (ตัวอย่างดังตารางที่ 1) หรือ ผ่านการทดสอบคุณลักษณะที่ต้องการตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง หรือ มาตรฐานระหว่างประเทศ (ISO) หรือมาตรฐานระดับประเทศ เช่น ASTM JIS DIN EN เป็นต้น

ตารางที่ 1 ตัวอย่างมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง

มาตรฐาน	ผลิตภัณฑ์
มอก.655 เล่ม 1	ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 1 พอลิเอทิลีน พอลิพรอพิลีน พอลิสไตรีน พอลิเอทิลีนเทรฟทาแลต พอลิไวนิลแอลกอฮอล์ และพอลิเมทิลเพนทีน
มอก.655 เล่ม 2	ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 2 พอลิไวนิลคลอไรด์ พอลิคาร์บอนเนต พอลิแอมไคด์ และพอลิเมทิลเมทาคริเลต
มอก.655 เล่ม 3	ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 3 อะคริโลไนไทรล์-บิวทอะไดอิน-สไตรีน และสไตรีน-อะคริโลไนไทรล์
มอก.655 เล่ม 4	ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 4 เมลามีน-ฟอร์แมลดีไฮด์ ยูเรีย-ฟอร์แมลดีไฮด์ และเมลามีน-ยูเรีย-ฟอร์แมลดีไฮด์
มอก. 1027	ถุงพลาสติกสำหรับบรรจุอาหาร
มอก. 1136	ฟิล์มยืดหุ้มห่ออาหาร
มอก. 2093	ภาชนะและเครื่องใช้อะคริลิกพลาสติกสำหรับอาหาร
มอก. 2493 เล่ม 1	ภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ
มอก. 2493 เล่ม 2	ภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ ใช้ครั้งเดียว
มอก. 2504	กระสอบพลาสติกสำหรับบรรจุอาหาร
มอก. 3022	ถุงพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับอุ่นไมโครเวฟ

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหลักฐานใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือ ผลการทดสอบตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง หรือผลการทดสอบตามมาตรฐานระหว่างประเทศ หรือ มาตรฐานระดับประเทศ

- 4.2 กระบวนการผลิต การขนส่งและการกำจัดของเสียจากกระบวนการผลิตต้องเป็นไปตามกฎหมาย และข้อบังคับของหน่วยงานราชการ หรือโรงงานที่ผลิตต้องเป็นโรงงานที่ผ่านการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้

1. ใบอนุญาตหรือหลักฐานว่ากระบวนการผลิต การขนส่ง และการกำจัดของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตเป็นไปตามกฎหมายและข้อบังคับของทางราชการ หรือ
2. ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 ของโรงงานผู้ผลิต

หมายเหตุ กรณีผลิตภัณฑ์นำเข้าโรงงานต้องผ่านการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 (ระบบบริหารงานคุณภาพ) และ ISO 14001 (ระบบการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม)

5. ข้อกำหนดพิเศษ

- 5.1 กรณีผลิตภัณฑ์ที่ใช้บรรจุ/สัมผัสกับอาหารต้องผ่านคุณภาพหรือมาตรฐานของภาชนะบรรจุที่ทำจากพลาสติก ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ 295) เรื่อง กำหนดคุณภาพหรือมาตรฐานของภาชนะบรรจุที่ทำจากพลาสติก

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหนังสือรับรองกำหนดคุณภาพหรือมาตรฐานของภาชนะบรรจุที่ทำจากพลาสติก จากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา และแนบหลักฐานผลการทดสอบที่ผ่านการทดสอบ ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ 295)

- 5.2 กรณีผลิตภัณฑ์ที่ใช้เพื่อการใช้สอยต้องไม่ใช่โลหะหนัก ได้แก่ พรอท ตะกั่ว แคดเมียม และโครเมียม เฮกซะวาเลนซ์

กรณี มีการปนเปื้อนของโลหะหนักในผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากความไม่บริสุทธิ์และปนเปื้อนมาจากวัตถุดิบ อนุญาตให้มีปริมาณพรอท ตะกั่ว แคดเมียม และโครเมียมเฮกซะวาเลนซ์ ที่เกิดจากการปนเปื้อน รวมกันไม่เกิน 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นผลการทดสอบโลหะหนักในผลิตภัณฑ์ ตามวิธีทดสอบที่กำหนดในมาตรฐาน IEC 62321 หรือวิธีทดสอบ ตามมาตรฐานระดับประเทศ เช่น ASTM หรือ JIS หรือมาตรฐานระดับภูมิภาคเช่น EN หรือมาตรฐานระหว่างประเทศ

5.3 ในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์ต้องไม่ใช้สารเติมแต่ง (additive) ดังนี้

1. OXO-degradable หรือสารอื่น ๆ ที่ทำให้พลาสติกสลายตัวได้ทางชีวภาพ/แตกตัวได้/ ย่อยสลายได้
2. สารหนู ทองแดง
3. Halogenated organic substances และ halogenated organic solvents เช่น fluoropolymer additives CFC HCFC HFC methylene chloride
4. 1,3-butadiene เกิน 1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
5. คลอโรพาราฟิน (chloroparaffins) ที่มี chain อยู่ในช่วง 10-13 คาร์บอนอะตอมและมีองค์ประกอบของ chlorine มากกว่าร้อยละ 50 โดยน้ำหนัก
6. โฟมพอลิยูรีเทน (polyurethane foam) ที่ผลิตขึ้นจาก blowing agent ที่มีสาร CFC HCFC และ HFC เป็นส่วนประกอบ
7. สารที่กำหนดใน Regulation (EC) No 1272/2008 ดังต่อไปนี้
 - 1) H350 (may cause cancer)
 - 2) H340 (may cause genetic defects)
 - 3) H372 (causes damage to organs through prolonged or repeated exposure)
 - 4) H373 (may cause damage to organs through prolonged or repeated exposure)
 - 5) H360 (may damage the unborn child)
 - 6) H361d (suspected of damaging the unborn child)
 - 7) H341 (suspected of causing genetic defects)

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหนังสือรับรองที่เชื่อได้ว่าไม่ใช้สารเติมแต่ง (additive) ที่กำหนดในข้อกำหนดพิเศษข้อ 5.3 ในการผลิตผลิตภัณฑ์ ซึ่งหนังสือรับรองต้องลงนามโดยกรรมการผู้จัดการหรือผู้มีอำนาจลงนามของบริษัทผู้ผลิตหรือผู้มีอำนาจลงนามตามหนังสือรับรองนิติบุคคลของบริษัทผู้ยื่นคำขอและประทับตราสำคัญของบริษัท

5.4 ต้องไม่ใช้สารหน่วงการติดไฟและพลาสติกไซเซอ์ต่อไปนี้ในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์

- Polybrominated biphenyls (PBB),
- Polybrominated diphenyl ethers (PBDE),
- Bis(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP),
- Butyl benzyl phthalate (BBP),
- Dibutyl phthalate (DBP)
- Diisobutyl phthalate (DIBP)

กรณี เกิดจากการปนเปื้อน แต่ละชนิดต้องไม่เกินร้อยละ 0.1 โดยน้ำหนัก (1,000 mg/kg)

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นผลการทดสอบสารหน่วงการติดไฟและพลาสติกไซเซอ์ โดยใช้วิธีทดสอบตามมาตรฐาน IEC 62321 หรือ วิธีทดสอบอื่นที่สามารถทดสอบหาปริมาณสารต้องห้ามในชิ้นส่วนพลาสติกได้

5.5 กรณีบรรจุภัณฑ์เพื่อบรรจุอาหาร เม็ดพลาสติกที่ใช้ (แบ่งตามประเภท) ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดข้อใดข้อหนึ่ง ดังนี้

5.5.1 ทำจากวัสดุประเภทเดียว (mono material) ที่เป็นวัสดุแปรใช้ใหม่ได้ (recyclable material)

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหนังสือรับรองที่เชื่อได้ว่าบรรจุภัณฑ์เพื่อบรรจุอาหารทำจากวัสดุประเภทเดียว (mono material) ที่เป็นวัสดุแปรใช้ใหม่ได้ (recyclable material) ตามข้อ 5.5.1

5.5.2 ทำจากวัสดุชีวฐาน (bio based material) อย่างน้อยร้อยละ 25 โดยน้ำหนัก ของผลิตภัณฑ์

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นผลทดสอบ Biomass-based plastic mass ratio requirement by C14 measurement ตามมาตรฐาน ASTM D6866-05

5.5.3. วัสดุแปรใช้ใหม่ (recycled material) ต้องทำให้บริสุทธิ์ใหม่ เหมือนสารตั้งต้นและมีคุณสมบัติเป็นไปตามมาตรฐานวัสดุชนิดนั้นๆ ยกตัวอย่างกระบวนการ เช่น

- Depolymerization คือการทำให้โพลิเมอร์ของพลาสติกที่เคยบรรจุอาหารแล้วแตกเป็นโมเลกุลเล็ก ๆ คือเป็นโมโนเมอร์ หรือ โอลิโกเมอร์ หรือ
- Purification ทำให้วัสดุที่ใช้เป็นวัตถุดิบตั้งต้นบริสุทธิ์ หรือ
- Repolymerization นำสารเริ่มต้นมาโพลิเมอไรซ์ใหม่ หรือ

- Chemical recycling นำพลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติกใช้แล้วหรือเหลือใช้มาเข้ากระบวนการเพื่อเป็นสารตั้งต้นใหม่ หรือ
- นวัตกรรมใหม่ๆ ที่สามารถนำพลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติกใช้แล้วมาเข้ากระบวนการเพื่อเป็นสารตั้งต้นใหม่

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหนังสือรับรองที่เชื่อได้ว่าบรรจุภัณฑ์เพื่อบรรจุอาหาร เป็นไปตามข้อ 5.5.3

5.6 กรณีบรรจุภัณฑ์เพื่อการใช้สอยผลิตภัณฑ์ต้องมีส่วนผสมของพลาสติกใช้แล้ว และ/หรือวัสดุเหลือใช้จากกระบวนการผลิต ดังนี้

5.6.1 สำหรับบรรจุภัณฑ์ชนิดแข็ง ต้องเป็นไปตามเกณฑ์ข้อใดข้อหนึ่ง ดังต่อไปนี้

- 1) ต้องมีส่วนผสมของพลาสติกใช้แล้วไม่น้อยกว่าร้อยละ 30 โดยน้ำหนัก
- 2) ต้องมีส่วนผสมของวัสดุเหลือใช้จากกระบวนการผลิตไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 โดยน้ำหนัก
- 3) ต้องมีส่วนผสมของพลาสติกใช้แล้ว และวัสดุเหลือใช้จากกระบวนการผลิต รวมกันไม่น้อยกว่าร้อยละ 35 โดยน้ำหนัก

5.6.2 สำหรับผลิตภัณฑ์ชนิดอ่อนและฟิล์มต้องประกอบด้วยพลาสติกใช้แล้ว และ/หรือ วัสดุเหลือใช้จากกระบวนการผลิตเป็นไปตามเกณฑ์ ดังตารางที่ 2

ตารางที่ 2 สัดส่วนของพลาสติกใช้แล้วและ/หรือวัสดุเหลือใช้จากกระบวนการผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์ชนิดอ่อนและฟิล์ม

ชนิดของผลิตภัณฑ์	สัดส่วนของพลาสติกใช้แล้วและ/หรือวัสดุเหลือใช้จากกระบวนการผลิต (โดยน้ำหนักผลิตภัณฑ์)
ถุงหูหิ้ว	ไม่น้อยกว่าร้อยละ 50
ถุงพลาสติกสานขนาดใหญ่	ไม่น้อยกว่าร้อยละ 20
กระสอบพลาสติก (woven sack)	ไม่น้อยกว่าร้อยละ 30
ฟิล์ม	ไม่น้อยกว่าร้อยละ 30
อื่นๆ	ไม่น้อยกว่าร้อยละ 30

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหนังสือรับรองที่เชื่อได้ว่าชนิดและปริมาณของส่วนผสมที่ใช้ในกระบวนการผลิต เป็นไปตามข้อกำหนดพิเศษข้อ 5.6 ซึ่งหนังสือรับรองต้องลงนามโดยกรรมการผู้จัดการหรือผู้มีอำนาจลงนามของบริษัทผู้ผลิตหรือผู้มีอำนาจลงนามตามหนังสือรับรองนิติบุคคลของบริษัทผู้ยื่นคำขอและประทับตราสำคัญของบริษัท

- 5.7 ผลิตภัณฑ์ต้องมีสัญลักษณ์บ่งบอกประเภทพลาสติก ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สัญลักษณ์สำหรับพลาสติกแปรใช้ใหม่ มาตรฐานเลขที่ มอก. 1310 หรือ มีการระบุตัวย่อบ่งบอกประเภทพลาสติก ตามมาตรฐาน ISO 1043 หรือ ISO 11469 บนบรรจุภัณฑ์หรือผลิตภัณฑ์

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหนังสือรับรองที่เชื่อได้ว่ามีสัญลักษณ์บ่งบอกประเภทของพลาสติก ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมพลาสติกแปรใช้ใหม่ มาตรฐานเลขที่ มอก. 1310 หรือ ISO 1043 หรือ ISO 11469 ซึ่งหนังสือรับรองดังกล่าวต้องประทับตราสำคัญของบริษัท และลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนามของบริษัทผู้ผลิต พร้อมทั้งส่งรูปถ่ายที่แสดงสัญลักษณ์บ่งบอกประเภทของพลาสติกบนผลิตภัณฑ์หรือบรรจุภัณฑ์

- 5.8 บรรจุภัณฑ์ที่ห่อหุ้มผลิตภัณฑ์ที่ขอการรับรองฉลากเขียว

- 5.8.1 บรรจุภัณฑ์กระดาษ ต้องทำจากเยื่อเวียนทำใหม่ (recycled pulp) อย่างน้อยร้อยละ 60 โดยน้ำหนัก

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหนังสือรับรองที่เชื่อได้ว่าบรรจุภัณฑ์กระดาษทำจากเยื่อเวียนทำใหม่ไม่น้อยกว่าร้อยละ 60 โดยน้ำหนัก โดยหนังสือรับรองดังกล่าวต้องประทับตราสำคัญของบริษัท และลงนามโดยผู้มีอำนาจลงนามของบริษัทผู้ผลิตบรรจุภัณฑ์กระดาษ

- 5.8.2 บรรจุภัณฑ์พลาสติกต้องมีส่วนผสมของวัสดุแปรใช้ใหม่ไม่น้อยกว่าร้อยละ 20 โดยน้ำหนัก และต้องมีสัญลักษณ์บ่งบอกประเภทของพลาสติกตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สัญลักษณ์สำหรับพลาสติกแปรใช้ใหม่ มาตรฐานเลขที่ มอก. 1310 หรือมีการระบุคำย่อบ่งบอกประเภทของพลาสติกตามมาตรฐาน ISO 1043 หรือ ISO 11469

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหนังสือรับรองที่เชื่อได้ว่าบรรจุภัณฑ์พลาสติกมีส่วนผสมของวัสดุแปรใช้ใหม่ไม่น้อยกว่าร้อยละ 20 โดยน้ำหนัก และมีสัญลักษณ์บ่งบอกประเภทของพลาสติก ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมพลาสติกแปรใช้ใหม่ มาตรฐานเลขที่ มอก. 1310 หรือ ISO 1043 หรือ ISO 11469 ซึ่งหนังสือรับรองดังกล่าวต้องประทับตราสำคัญของบริษัท และลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนามของบริษัทผู้ผลิตบรรจุภัณฑ์พร้อมทั้งส่งรูปถ่ายที่แสดงสัญลักษณ์บ่งบอกประเภทของพลาสติกบนบรรจุภัณฑ์

- 5.8.3 หมึก สี หรือเม็ดสี ที่ใช้พิมพ์บนบรรจุภัณฑ์หรือฉลากที่ติดกับบรรจุภัณฑ์ ต้องไม่มีโลหะหนักเป็นส่วนผสม หากมีการปนเปื้อนยอมให้มีปริมาณโลหะหนัก ได้แก่ ปรอท ตะกั่ว แคดเมียม และโครเมียมเฮกซะวาเลนซ์รวมกันไม่เกินร้อยละ 0.01 โดยน้ำหนัก (≤ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นเอกสารอย่างใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้

1. หนังสือรับรองและผลการทดสอบปริมาณปรอท ตะกั่ว แคดเมียม และโครเมียมเฮกซะวาเลนซ์ ที่ออกให้โดยผู้ผลิตสี หรือ ผู้ผลิตบรรจุภัณฑ์
2. ผลการทดสอบปริมาณปรอท ตะกั่ว แคดเมียม และโครเมียมเฮกซะวาเลนซ์โดยทดสอบตามวิธีทดสอบที่กำหนดดังต่อไปนี้
 - 2.1 ปริมาณปรอท ทดสอบตามวิธีทดสอบที่กำหนดในมาตรฐาน ISO 3856-7 หรือ ASTM D 3624 หรือ IEC 62321 หรือ วิธีทดสอบอื่นที่สามารถทดสอบหาปริมาณปรอทได้
 - 2.2 ปริมาณตะกั่ว ทดสอบตามวิธีทดสอบที่กำหนดในมาตรฐาน ISO 3856-1 หรือ ISO 6503 หรือ ASTM D 3335 หรือ IEC 62321 หรือ วิธีทดสอบอื่นที่สามารถทดสอบหาปริมาณตะกั่วได้
 - 2.3 ปริมาณแคดเมียม ทดสอบตามวิธีทดสอบที่กำหนดในมาตรฐาน ISO 3856-4 หรือ ASTM D 3335 หรือ IEC 62321 หรือ วิธีทดสอบอื่นที่สามารถทดสอบหาปริมาณแคดเมียมได้
 - 2.4 ปริมาณโครเมียมเฮกซะวาเลนซ์ ทดสอบตามวิธีทดสอบที่กำหนดในมาตรฐาน ISO 3856-5 หรือ IEC 62321 หรือ วิธีทดสอบอื่นที่สามารถทดสอบหาปริมาณโครเมียมเฮกซะวาเลนซ์ได้

5.9 มีแนวทางดำเนินการเพื่อส่งเสริมการจัดการของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตหรือจากการใช้งานบรรจุภัณฑ์พลาสติกแล้ว เช่น

- การออกแบบให้มีระบบนำกลับ (Take-back System) ในกระบวนการ เพื่อนำวัตถุดิบเหลือใช้ ผลิตภัณฑ์หรือของสินค้าที่ถูกกำจัด ซึ่งยังสามารถใช้งานได้กลับเข้าสู่กระบวนการใหม่ เพื่อลดการเหลือทิ้งให้มากที่สุด
- การออกแบบผลิตภัณฑ์หรือส่วนประกอบในผลิตภัณฑ์ให้มีอายุการใช้งานยาวนาน และเอื้อต่อการนำไปรีไซเคิลได้ง่าย หลังจากที่ไม่สามารถใช้งานได้แล้ว
- มีแผนหรือแนวทางในการรับซื้อซากบรรจุภัณฑ์ของผู้ผลิตสินค้า เป็นต้น

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหลักฐานแนวทางดำเนินการเพื่อจัดการของเสีย พร้อมตัวอย่างการดำเนินการตามแนวทางนั้นๆ อย่างน้อย 1 แนวทาง ซึ่งเอกสารดังกล่าวต้องลงนามโดยกรรมการผู้จัดการหรือผู้มีอำนาจลงนามของบริษัทผู้ผลิตหรือผู้มีอำนาจลงนามตามหนังสือรับรองนิติบุคคลของบริษัทผู้ยื่นคำขอและประทับตราสำคัญของบริษัท

6. ข้อกำหนดเกี่ยวกับการทดสอบและหนังสือรับรอง

6.1 การทดสอบ

6.1.1 ห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองความสามารถของห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 17025 หรือ ISO/IEC 17025) หรือ ห้องปฏิบัติการที่เป็นตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการทดสอบ (RR-203)

6.1.2 ผลการทดสอบ

6.1.2.1 รายงานผลการทดสอบตามวิธีที่ระบุในข้อกำหนดฉลากเขียว

6.1.2.2 กรณีผู้ยื่นคำขอประสงค์ยื่นรายงานผลการทดสอบตามวิธีทดสอบอื่นที่เทียบเท่ากับวิธีที่ระบุในข้อกำหนดฉลากเขียว ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นเอกสารดังต่อไปนี้แนบมาพร้อมกับผลการทดสอบ

- 1) เอกสารลงนามรับรองจากห้องปฏิบัติการทดสอบผลิตภัณฑ์ที่ยื่นขอว่าวิธีทดสอบนั้นสามารถเทียบเท่ากับมาตรฐานวิธีทดสอบที่ระบุในข้อกำหนดฉลากเขียว

- 2) เอกสารแสดงการตรวจสอบความสมเหตุสมผลของวิธี (Method Validation) หรือความใช้ได้ของวิธี ที่ผู้ยื่นคำขอใช้ทดสอบผลิตภัณฑ์กับวิธีทดสอบที่ระบุในข้อกำหนดฉลากเขียว

6.1.2.3 ต้องมีอายุไม่เกิน 3 ปี นับถึงวันที่ยื่นขอการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

6.2 หนังสือรับรองว่าเป็นไปตามข้อกำหนดฉลากเขียว

6.2.1 ต้องมีอายุไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันที่ยื่นขอการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

6.2.2 ต้องลงนามโดยผู้มีอำนาจลงนามตามกฎหมายและประทับตราสำคัญ (ถ้ามี)

เอกสารอ้างอิง

- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 1 พอลิเอทิลีน พอลิพรอพิลีน พอลิสไตรีน พอลิเอทิลีนเทรฟทาเลต พอลิไวนิลแอลกอฮอล์ และพอลิเมทิลเพนทีน มาตรฐานเลขที่ มอก. มาตรฐานเลขที่ 655 เล่ม 1 สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม.
- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 2 พอลิไวนิลคอลไรด์ พอลิคาร์บอนเนต พอลิเอไมด์ และพอลิเมทิลเมทาคริเลต มาตรฐานเลขที่ มอก. 655 เล่ม 2 สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม.
- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 3 อะคริโลไนไทรล์ - บิวทอะไดอิน - สไตรีน และสไตรีน - อะคริโลไนไทรล์ มาตรฐานเลขที่ มอก. 655 เล่ม 3 สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม.
- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 4 เมลามีน-ฟอร์มัลดีไฮด์ ยูเรีย-ฟอร์มัลดีไฮด์ และเมลามีน-ยูเรีย-ฟอร์มัลดีไฮด์ มาตรฐานเลขที่ มอก. 655 เล่ม 4 สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม.
- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถุงพลาสติกสำหรับบรรจุอาหาร มาตรฐานเลขที่ มอก. 1027 สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม.
- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พิล์มยืดหุ้มห่ออาหาร มาตรฐานเลขที่ มอก.1136 สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม.
- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ภาชนะและเครื่องใช้อะคริลิกพลาสติกสำหรับอาหาร มาตรฐานเลขที่ มอก. 2093 สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม.
- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ภาชนะพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ : สำหรับการอุ่น เล่ม 1 มาตรฐานเลขที่ มอก. 2493 เล่ม 1 สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม.
- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม บรรจุอาหารสำหรับเตาไมโครเวฟ สำหรับการอุ่นครั้งเดียว มาตรฐานเลขที่ มอก. 2493 เล่ม 2 สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม.
- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระจสบพลาสติกสำหรับบรรจุอาหาร มาตรฐานเลขที่ มอก. 2504 สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม.
- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถุงพลาสติกบรรจุอาหารสำหรับอุ่นในไมโครเวฟ มาตรฐานเลขที่ มอก. 3022 สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม.
- Regulation (EC) No 1272/2008 of the European parliament and of the council of 16 December 2008. (2008). classification, labelling and packaging of substances and mixtures, amending and repealing Directives 67/548/EEC and 1999/45/EC, and amending Regulation (EC) No 1907/2006. Official Journal of the European Union. 31.12.2008, L 353/1- L 353/1355