



ประกาศโครงการฉลากเขียว

เรื่อง แก้ไขข้อกำหนดฉลากเขียวผลิตภัณฑ์หลังคาและฝาครอบอเนกประสงค์

สำหรับยานพาหนะ (TGL-53-11)

ครั้งที่ 1

■ ปรับแก้ข้อกำหนดทั่วไป ข้อ 4.1.1 เป็น “โลหะต้องเป็นไปตามเกณฑ์ดังต่อไปนี้”

- 1) เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบสังกะสีต้องเป็นไปตามเกณฑ์อย่างน้อยได้ข้อหนึ่งดังนี้
 - ได้รับการรับรองตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดย กรมวิจัยมร้อน แผ่นม้วน แผ่นตัด และแผ่นลูกฟูก ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 50 หรือ ผ่านการทดสอบตามเกณฑ์คุณลักษณะที่ต้องการ ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็ก แผ่นรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดย กรมวิจัยมร้อน แผ่นม้วน แผ่นตัด และแผ่นลูกฟูก ตาม มาตรฐานเลขที่ มอก. 50 หรือ
 - ผ่านการทดสอบตามเกณฑ์คุณลักษณะที่ต้องการตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า มอก. 50 ตาม มาตรฐานระดับประเทศ หรือ มาตรฐานระหว่างประเทศ หรือ มาตรฐานระดับภูมิภาค
- 2) เหล็กกล้าคาร์บอนรีดเย็น แผ่นม้วน แผ่นแอบ แผ่นแอบ และแผ่นตัด ต้องได้รับรองมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าคาร์บอนรีดเย็น แผ่นม้วน แผ่นแอบ แผ่นแอบ และแผ่นตัด สำหรับงาน ทั่วไปและงานชิ้นรูป มาตรฐานเลขที่ มอก. 2012

■ ปรับแก้วิธีทดสอบ ข้อ 6.1 เป็น “วัสดุที่ทำจากโลหะ”

- 6.1.1 เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบสังกะสี ผู้ผลิตต้องยื่นเอกสารอย่างน้อยในข้อได้ข้อหนึ่งดังนี้

- ใบรับรองรับรองตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดย กรมวิจัยมร้อน แผ่นม้วน แผ่นตัด และแผ่นลูกฟูก ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 50 หรือ
- ผลการทดสอบตามเกณฑ์คุณลักษณะที่ต้องการ ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดย กรมวิจัยมร้อน แผ่นม้วน แผ่นตัด และแผ่นลูกฟูก ตาม มาตรฐานเลขที่ มอก. 50 หรือ
- ผลการทดสอบตามเกณฑ์คุณลักษณะที่ต้องการตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า มอก. 50 ตาม มาตรฐานระดับประเทศ หรือ มาตรฐานระหว่างประเทศ หรือ มาตรฐานระดับ ภูมิภาค



โครงการ Thai Green



ฉลากเขียว Label Scheme

- หมายเหตุให้เพิ่ม “ข้อ 1.3 ในกรณีไม่ห้องปฏิบัติการตามข้อ 1.1 และ 1.2 สามารถทดสอบโดยเชิญผู้เชี่ยวชาญพิเศษและเชิญเจ้าหน้าที่โครงการฉลากเขียวมาเป็นสักขีพยาน”
- ปรับแก้ตารางที่ 2 ดังนี้
 - ชื่อตารางที่ 2 ปรับแก้เป็น “มาตรฐานการทดสอบด้านคุณภาพ”
 - ตารางที่ 2 ลำดับที่ 3 สภาวะการทดสอบ Water Leakage ปรับแก้เป็น “อัตราการไหลของน้ำ 150 l/min โดยมุ่งของน้ำที่ตอกกระทบเป็นแนวจากโดยประมาณกับผิวทดสอบ โดยทดสอบให้ครอบคลุมทุกพื้นที่ที่มีการเชื่อมต่อ หรือเจาะ หรือประกอบ เป็นเวลา 10 นาที”

ทั้งนี้ ให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ประกาศ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 28 มกราคม 2556

ดร.เลิศรัตน์
อนุกรรมการและเลขานุการ
คณะกรรมการเทคนิคคณะที่ 53

