

ประกาศฉลากเขียว
ที่ 002/2569

เรื่อง ประกาศใช้ข้อกำหนดฉลากเขียวสำหรับผลิตภัณฑ์แพ้มอกสาร
(TGL-134-26)

เนื่องด้วยฉลากเขียว สถาบันสิ่งแวดล้อมไทยได้จัดทำข้อกำหนดสำหรับผลิตภัณฑ์แพ้มอกสาร เพื่อตอบสนองความต้องการของผู้บริโภครวมทั้งเป็นการสร้างความตระหนักและรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการ ภายใต้กระบวนการผลิตสินค้าที่มีคุณภาพ ปลอดภัยต่อผู้บริโภคและผู้ผลิต และมีความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ เพื่อยกระดับคุณภาพชีวิตของประชาชนในประเทศ และสร้างโอกาสให้กับผู้ประกอบการในการขยายตลาดสินค้าที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมต่อไป

ดังนั้น ฉลากเขียว จึงเห็นควรให้ประกาศใช้ข้อกำหนดฉลากเขียวสำหรับ ผลิตภัณฑ์แพ้มอกสาร (TGL 134-26) ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลบังคับใช้ ตั้งแต่วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2569 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2569



(ดร.วิจารณ์ สิมาฉายา)
ผู้อำนวยการสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย



ข้อกำหนดฉลากเขียว
ผลิตภัณฑ์เพิ่มเอกสาร
(Folder)

ฉลากเขียว
สถาบันสิ่งแวดล้อมไทย



ฉลากเขียว

ข้อกำหนดฉลากเขียว
ผลิตภัณฑ์แฟ้มเอกสาร
(Folder)

คณะกรรมการนโยบายบริหารงาน
ฉลากเขียวและฉลากสิ่งแวดล้อม
อนุมัติ
14 มกราคม 2569

ฉลากเขียว
สถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

คณะอนุกรรมการเทคนิค คณะที่ 1
ผลิตภัณฑ์เพิ่มเอกสาร

ประธานอนุกรรมการ

นายศักดิ์ แสนสุภา

ผู้ทรงคุณวุฒิ

อนุกรรมการ

นางสาวณัฐธิดา มณีอินทร์

ผู้แทนสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

นางสาวปาลิดา ภูวสิทธิ์นันท์

นางทิพวรรณ พานิชการ

ผู้แทนสถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมสิ่งทอ

นางสาวกัญยานุช สีนสุวรรณกุล

นายก่องพงศ์ หงษ์ศรี

ผู้แทนกรมวิทยาศาสตร์บริการ

นายสุรวุฒิ พวงมาลี

นางสาวโมธิณี อวารปรียา

ผู้แทนกรมควบคุมมลพิษ

นางสายสุนีย์ ทองอรุณ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. พิเชิต สมบูรณ์

ผู้แทนคณะวนศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

คุณณกชพรรณ วรรณทวี

ผู้แทนบริษัท ดี.เอช.เอ. สยามวาลา จำกัด

นายสิทธิชัย อุ่่นคง

คุณดารา แสงขจาย

ผู้แทนบริษัท นานมีอุตสาหกรรม จำกัด

คุณธิดารัตน์ รุ่งแสง

นายธนสรณ์ เหลี้ยวรุ่งเรือง

ผู้แทนห้างหุ้นส่วนจำกัด ไปโพธิ์ธุรกิจและอุตสาหกรรม

อนุกรรมการและเลขานุการ

ดร.ฉัตรตรี ภูวรัต

ฉลากเขียว สถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

ดร.ณอมลภ รัชวดี

นางแววตา บวรทวีปัญญา

ข้อกำหนดฉลากเขียวผลิตภัณฑ์แฟ้มเอกสาร

(Folder)

TGL-134-26

จัดทำโดย

คณะอนุกรรมการเทคนิค คณะที่ 1

1. เหตุผล

แฟ้มเอกสารเป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับจัดเก็บและรวบรวมเอกสาร เพื่อความสะดวกในการใช้งานเอกสารต่างๆ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมส่วนใหญ่ของแฟ้มเอกสารเกิดจากการใช้ทรัพยากรและสารเคมีในการผลิต เช่น กระดาษ สารยึดติด สารเคลือบ และสารเติมแต่ง เป็นต้น ซึ่งหากไม่มีการจัดการซากผลิตภัณฑ์หลังการใช้งานอย่างถูกวิธีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้

ดังนั้น ข้อกำหนดฉลากเขียวสำหรับผลิตภัณฑ์แฟ้มเอกสาร จึงส่งเสริมให้มีการใช้เยื่อเวียนทำใหม่ในการผลิต ส่งเสริมให้มีการใช้ไม้ที่รับรองระบบมาตรฐานเกี่ยวกับการจัดการสวนป่าอย่างยั่งยืน รวมทั้งลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากการใช้สารเคมีในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์

2. ขอบเขต

ข้อกำหนดฉลากเขียวฉบับนี้ครอบคลุมแฟ้มเอกสารที่ทำจากกระดาษไม่น้อยกว่าร้อยละ 85 ของน้ำหนักผลิตภัณฑ์

3. บทนิยาม

- 3.1 **แฟ้มเอกสาร** หมายถึง ผลิตภัณฑ์หรืออุปกรณ์ที่ใช้สำหรับจัดเก็บและรวบรวมเอกสาร อาจมีอุปกรณ์จับยึดหรือไม่ก็ได้
- 3.2 **แฟ้มกระดาษ** หมายถึง แฟ้มที่ทำด้วยกระดาษ หรือกระดาษแข็ง ใช้เก็บเอกสาร ปกอาจห่อหุ้มด้วยพลาสติกหรือไม่ก็ได้ ภายในแฟ้มอาจมีอุปกรณ์จับยึดกระดาษหรือไม่ก็ได้
- 3.3 **เยื่อเวียนทำใหม่ (recycled pulp)** ในที่นี้ครอบคลุม เยื่อที่ทำจากผลิตภัณฑ์กระดาษที่ผ่านการบริโภคแล้ว (post-consumer waste paper) และเยื่อกระดาษที่ทำจากวัสดุเหลือทางการเกษตร แต่ไม่รวมถึง กระดาษที่ไม่ผ่านการบริโภค (pre-consumer waste paper)
- 3.4 **เยื่อใหม่หรือเยื่อบริสุทธิ์ (virgin pulp)** หมายถึง เยื่อที่ทำจากเส้นใยที่ยังไม่เคยใช้ผลิตกระดาษ ซึ่งอาจจะเป็นเส้นใยที่ได้จากไม้เนื้ออ่อน เช่น ต้นสน หรือไม้เนื้อแข็ง หรือเส้นใยที่ได้จากพืช เช่น ใผ่ ปอ ป่าน
- 3.5 **เยื่อกระดาษที่ทำจากวัสดุเหลือทางการเกษตร** หมายถึง เยื่อกระดาษที่เกิดจากการนำวัสดุเหลือทางการเกษตร หรือกากของเสียที่เกิดจากกระบวนการเก็บเกี่ยว หรือกากของเสียที่เกิดจากกระบวนการแปรรูปผลผลิตทางการเกษตร ที่จะต้องนำไปกำจัด หรือนำไปเป็นเชื้อเพลิงเพื่อผลิตพลังงาน โดยต้องนำมาฟื้นฟูสภาพ ผ่านกระบวนการแปรรูป เพื่อนำมาใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการผลิตเยื่อกระดาษ และสามารถนำมาใช้ทดแทนเยื่อใหม่หรือเยื่อบริสุทธิ์

- 3.6 กระดาษที่ผ่านการบริโภคแล้ว (post-consumer waste paper) หมายถึง ผลิตภัณฑ์กระดาษที่ส่งผ่านไปถึงผู้บริโภคแล้ว
- 3.7 กระดาษที่ไม่ผ่านการบริโภค (pre-consumer waste paper) หมายถึง กระดาษเสีย (defected paper) ที่เกิดขึ้นในระหว่างกระบวนการผลิตกระดาษและการแปรรูปภายในโรงงาน ก่อนถึงมือผู้บริโภค ทั้งที่เป็นแผ่นกระดาษเสียแห้ง (dry broke) และแผ่นกระดาษเสียเปียก (wet broke) ยกเว้น แผ่นกระดาษเสียแห้งและเปียกที่ทำจากเยื่อเวียนทำใหม่ร้อยละ 100
- 3.8 กระดาษเคลือบ (coated paper) หมายถึง กระดาษที่เคลือบด้วยผงสี (pigment) และตัวยึด (binder) เพื่อให้ผิวเรียบ
- 3.9 หนังสือรับรอง (letter for declaration of compliance) หมายถึง เอกสารรับรองที่ออกโดยผู้ยื่นคำขอหรือผู้ผลิตว่าเป็นไปตามข้อกำหนดพิเศษที่ระบุอยู่ในข้อกำหนดฉลากเขียวสำหรับผลิตภัณฑ์ที่ยื่นขอ
- 3.10 ใบรับรอง (certificate) หมายถึง เอกสารที่ออกโดยหน่วยรับรอง (Certification Body) ที่ได้รับการรับรองระบบงานจากสถาบันรับรองระบบงานของประเทศ (Nation Accreditation Council, NAC) หรือสถาบันรับรองระบบงาน (Accreditation Body) ภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วมของ IAF (International Accreditation Forum)
- 3.11 ผู้มีอำนาจลงนามตามกฎหมาย หมายถึง ผู้มีอำนาจลงนามตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์

4. ข้อกำหนดทั่วไป

- 4.1 ผลิตภัณฑ์ต้องได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แพ้กระดาษ มาตรฐานเลขที่ มอก. 1115 หรือ ผ่านการทดสอบตามเกณฑ์คุณลักษณะที่ต้องการที่กำหนดในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมดังกล่าว หรือ มาตรฐานระดับประเทศที่เทียบเท่าหรือสูงกว่ามาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือ มาตรฐานระหว่างประเทศที่เป็นที่ยอมรับ เช่น ISO

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นใบรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแพ้กระดาษ มาตรฐานเลขที่ มอก. 1115 หรือ ผลการทดสอบตามเกณฑ์คุณลักษณะที่ต้องการที่กำหนดในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมดังกล่าว หรือ มาตรฐานระดับประเทศที่เทียบเท่าหรือสูงกว่ามาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือ มาตรฐานระหว่างประเทศที่เป็นที่ยอมรับ เช่น ISO

- 4.2 กระบวนการผลิต การขนส่ง และการกำจัดของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต ต้องเป็นไปตามกฎหมายและข้อบังคับของทางราชการ หรือเป็นโรงงานที่ผ่านการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001

หมายเหตุ กรณีผลิตภัณฑ์นำเข้า โรงงานต้องผ่านการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 (ระบบบริหารงานคุณภาพ) และ ISO 14001 (ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม).

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้

1. ใบอนุญาตหรือหลักฐานว่ากระบวนการผลิต การขนส่ง และการกำจัดของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตเป็นไปตามกฎหมายและข้อบังคับของทางราชการ หรือ
2. ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 ของโรงงานผู้ผลิต

5. ข้อกำหนดพิเศษ

5.1 ผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามเกณฑ์อย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้

- 1) ผลิตภัณฑ์ต้องมีส่วนผสมของเยื่อเวียนทำใหม่ (recycled pulp) หรือ เยื่อกระดาษที่ทำจากวัสดุเหลือทางการเกษตรไม่น้อยกว่าร้อยละ 50 โดยน้ำหนักเยื่อ โดยต้องมีปริมาณเยื่อเวียนทำใหม่ที่มาจากกระดาษที่ผ่านการบริโภคแล้วอย่างน้อย ร้อยละ 20 โดยน้ำหนักเยื่อ หรือ
- 2) ผลิตภัณฑ์ที่ทำจากเยื่อบริสุทธิ์ 100% หรือ ทำจากเศษไม้/ขี้เลื่อย หรือ ไม้เหลือใช้จากการแปรรูปไม้ ต้องเป็นไม้ที่มาจากแหล่งที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐานเกี่ยวกับการจัดการสวนป่าอย่างยั่งยืน เช่น The Forest Stewardship Council (FSC) , Program for the Endorsement of Forest Certification (PEFC) , Thailand Forest Certification Council (TFCC) เป็นต้น

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังนี้

1. หลักฐานแสดงร้อยละของเยื่อเวียนทำใหม่ หรือเยื่อกระดาษที่ทำจากวัสดุเหลือทางการเกษตร ลงนามกำกับโดยกรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้มีอำนาจลงนามของบริษัทผู้ผลิต หรือ ผู้มีอำนาจลงนามตามหนังสือรับรองนิติบุคคลของบริษัทผู้ยื่นคำขอ และประทับตราสำคัญของบริษัท หรือ
2. ใบรับรองระบบมาตรฐานเกี่ยวกับการจัดการสวนป่าอย่างยั่งยืนของ The Forest Stewardship Council (FSC) หรือ Program for the Endorsement of Forest Certification (PEFC) หรือ Thailand Forest Certification Council (TFCC)

5.2 ผลิตภัณฑ์ที่ใช้วัสดุที่ทำจากกระดาษหรือกระดาษเคลือบต้องไม่มีโลหะหนักและสารประกอบของโลหะหนัก ได้แก่ แคดเมียม ปรอท ตะกั่ว และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ กรณีมีการปนเปื้อนของโลหะหนัก ได้แก่ แคดเมียม ปรอท ตะกั่ว และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ในผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากความไม่บริสุทธิ์และปนเปื้อนมาจากวัตถุดิบให้ปนเปื้อนได้ไม่เกินเกณฑ์ที่กำหนด ดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 เกณฑ์กำหนดปริมาณโลหะหนักและสารประกอบของโลหะหนัก

โลหะหนัก	ปริมาณที่ให้ปนเปื้อน (mg/kg)
แคดเมียม	≤ 20
ปรอท	≤ 4
ตะกั่ว	≤ 100
โครเมียมเฮกซะวาเลนต์	≤ 100

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นผลการทดสอบปริมาณปรอท ตะกั่ว แคดเมียม และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ ในผลิตภัณฑ์ ตามวิธีทดสอบที่กำหนดในมาตรฐาน IEC 62321¹ หรือ วิธีทดสอบอื่นที่เป็นที่ยอมรับ เช่น ISO หรือ ASTM

5.3 สารยึดติด (adhesive) ที่ใช้ในผลิตภัณฑ์ต้องมีคุณสมบัติ ดังนี้

- 1) ต้องไม่มีตัวทำละลายอินทรีย์ (organic solvents)
- 2) ต้องไม่มีฟอร์มัลดีไฮด์ (formaldehyde)

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นเอกสาร/หลักฐาน ดังต่อไปนี้

1. หนังสือรับรองที่เชื่อได้ว่าสารยึดติดไม่มีตัวทำละลายอินทรีย์และฟอร์มัลดีไฮด์เป็นส่วนผสม ซึ่งหนังสือรับรองดังกล่าวต้องประทับตราสำคัญของบริษัทและลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนามตามหนังสือรับรองนิติบุคคลของบริษัทผู้ผลิตสารยึดติด
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS) ของสารยึดติด

5.4 บรรจุกฎเกณฑ์

5.4.1 บรรจุกฎเกณฑ์พลาสติก ต้องเป็นไปตามเกณฑ์อย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้

- 1) ต้องได้รับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียวสำหรับบรรจุกฎเกณฑ์พลาสติก (TGL-105) หรือ
- 2) ต้องมีสัญลักษณ์บ่งบอกประเภทพลาสติกตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานเลขที่ มอก. 1310² หรือ มีการระบุตัวย่อบ่งบอกประเภทของพลาสติกตามมาตรฐาน ISO 1043³ หรือ ISO 11469⁴

¹ IEC 62321: Electro technical products - Determination of levels of six regulated substances (Lead, mercury, cadmium, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls, polybrominated diphenyl ethers).

² มอก.1310: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสัญลักษณ์สำหรับพลาสติกแปรใช้ใหม่.

³ ISO 1043: Plastics - Symbols and abbreviated terms.

⁴ ISO 11469: Plastics - Generic identification and marking of plastics products.

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้

1. ใบรับรองการใช้เครื่องหมายฉลากเขียวสำหรับบรรจุภัณฑ์พลาสติก หรือ
2. หนังสือรับรองที่เชื่อได้ว่าบรรจุภัณฑ์พลาสติกมีสัญลักษณ์บ่งบอกประเภทของพลาสติก ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมพลาสติกแปรใช้ใหม่ มาตรฐานเลขที่ มอก. 1310 หรือ ISO 1043 หรือ ISO 11469 ซึ่งหนังสือรับรองดังกล่าวต้องประทับตราสำคัญของบริษัท และลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนามของบริษัทผู้ผลิตบรรจุภัณฑ์ พร้อมทั้งส่งรูปถ่ายที่แสดงสัญลักษณ์บ่งบอกประเภทของพลาสติกบนบรรจุภัณฑ์

5.4.2 บรรจุภัณฑ์กระดาษ ต้องเป็นไปตามเกณฑ์อย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้

- 1) ได้รับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียวสำหรับบรรจุภัณฑ์กระดาษ (TGL-104) หรือ
- 2) ต้องมีอัตราส่วนเยื่อเวียนทำใหม่ตามเกณฑ์ที่กำหนดในข้อกำหนดพิเศษข้อ 5.1.1 ของข้อกำหนดฉลากเขียวสำหรับบรรจุภัณฑ์กระดาษ (TGL-104) ดังแสดงใน **ภาคผนวก**

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้

1. ใบรับรองการใช้เครื่องหมายฉลากเขียวสำหรับบรรจุภัณฑ์กระดาษ หรือ
2. หนังสือรับรองที่เชื่อได้ว่าบรรจุภัณฑ์กระดาษทำจากเยื่อเวียนทำใหม่ตามเกณฑ์ที่กำหนดในข้อกำหนดพิเศษข้อ 5.1.1 ของข้อกำหนดฉลากเขียวสำหรับบรรจุภัณฑ์กระดาษ (TGL-104) โดยหนังสือรับรองดังกล่าวต้องประทับตราสำคัญของบริษัท และลงนามโดยผู้มีอำนาจลงนามของบริษัทผู้ผลิตบรรจุภัณฑ์

5.4.3 หมึก สี หรือ เม็ดสี (pigment) ที่ใช้พิมพ์บนบรรจุภัณฑ์ หรือฉลากที่ติดบนบรรจุภัณฑ์ต้องไม่มีโลหะหนัก ได้แก่ ตะกั่ว พรอท แคดเมียม และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์

หมายเหตุ : ปริมาณของโลหะหนักต่อสีกที่เป็นน้ำหนักแห้ง (dry basis) ที่เกิดจากความไม่บริสุทธิ์และปนเปื้อนต้องรวมกันไม่เกิน 100 mg/kg

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้

1. หนังสือรับรองและผลการทดสอบปริมาณพรอท ตะกั่ว แคดเมียม และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ ที่ออกให้โดยผู้ผลิตสี โดยหนังสือรับรองดังกล่าวต้องประทับตราสำคัญของบริษัท และลงนามโดยผู้มีอำนาจลงนามของบริษัทผู้ผลิตสี หรือ
2. ผลการทดสอบโลหะหนัก ได้แก่ พรอท ตะกั่ว แคดเมียม และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ ตามวิธี IEC 62321 หรือ วิธีทดสอบอื่นที่เป็นที่ยอมรับ เช่น ISO หรือ ASTM

5.5 การส่งเสริมการหมุนเวียนวัสดุ

มีแนวทางดำเนินการเพื่อส่งเสริมการจัดการของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตหรือจากการใช้ เช่น

- ระบบนำกลับ (Take-back System) ในกระบวนการผลิต เพื่อนำวัสดุที่เหลือใช้ ผลิตภัณฑ์หรือสินค้าที่ถูกกำจัด ซึ่งยังสามารถใช้งานได้กลับเข้าสู่กระบวนการใหม่ เพื่อลดการเหลือทิ้งให้มากที่สุด
- การออกแบบผลิตภัณฑ์หรือส่วนประกอบในผลิตภัณฑ์ให้มีอายุการใช้งานยาวนาน และเอื้อต่อการนำไปรีไซเคิลได้ง่าย หลังจากที่ไม่สามารถใช้งานได้แล้ว
- มีแผนหรือแนวทางในการรับซื้อซากผลิตภัณฑ์ของผู้ผลิตสินค้า เป็นต้น

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหลักฐานแนวทางดำเนินการเพื่อจัดการของเสีย พร้อมตัวอย่างการดำเนินการตามแนวทางนั้นๆ อย่างน้อย 1 แนวทาง ซึ่งเอกสารดังกล่าวต้องลงนามโดยกรรมการผู้จัดการ หรือผู้มีอำนาจลงนามของบริษัทผู้ผลิตหรือผู้มีอำนาจลงนามตามหนังสือรับรองนิติบุคคลของบริษัทผู้ยื่นคำขอและประทับตราสำคัญของบริษัท

6. ข้อกำหนดเกี่ยวกับการทดสอบและหนังสือรับรอง

6.1 การทดสอบ

6.1.1 ห้องปฏิบัติการต้องเป็นดังนี้

เป็นห้องปฏิบัติการของราชการ หรือห้องปฏิบัติการภายใต้กำกับของรัฐที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา 5 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.2511 (และที่แก้ไขเพิ่มเติม) หรือห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองความสามารถของห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 17025 หรือ ISO/IEC 17025 หรือห้องปฏิบัติการที่เป็นตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการทดสอบ (RR-203)

6.1.2 ผลการทดสอบ

6.1.2.1 รายงานผลการทดสอบตามวิธีที่ระบุในข้อกำหนดฉลากเขียว

6.1.2.2 กรณี ผู้ยื่นคำขอประสงค์ยื่นรายงานผลการทดสอบตามวิธีทดสอบอื่นที่เทียบเท่ากับวิธีที่ระบุในข้อกำหนดฉลากเขียว ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นเอกสารดังต่อไปนี้แนบมาพร้อมกับผลการทดสอบ

1) เอกสารลงนามรับรองจากห้องปฏิบัติการทดสอบผลิตภัณฑ์ที่ยื่นขอว่าวิธีทดสอบนั้นสามารถเทียบเท่ากับมาตรฐานวิธีทดสอบที่ระบุในข้อกำหนดฉลากเขียว

2) เอกสารแสดงการเปรียบเทียบระหว่างวิธีทดสอบที่ผู้ยื่นคำขอใช้ทดสอบผลิตภัณฑ์กับวิธีทดสอบที่ระบุในข้อกำหนดฉลากเขียว

6.1.2.2 ต้องมีอายุไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันที่ยื่นขอการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

6.2 หนังสือรับรองว่าเป็นไปตามข้อกำหนดฉลากเขียว

6.2.1 ต้องมีอายุไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันที่ยื่นขอการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

6.2.2 ต้องลงนามโดยผู้มีอำนาจลงนามตามกฎหมายและประทับตราสำคัญ (ถ้ามี)

ภาคผนวก

1. ผลกระทบของผลิตภัณฑ์เพิ่มเติมเอกสารต่อสิ่งแวดล้อม

เมื่อพิจารณาตลอดวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์เพิ่มเติมเอกสาร สามารถแบ่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้เป็น 5 ระยะ ได้แก่ ก่อนผลิต ขณะผลิต ขณะขนส่ง ขณะติดตั้งและใช้งาน และทิ้งหลังใช้ ดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของผลิตภัณฑ์เพิ่มเติมเอกสาร

หัวข้อทางสิ่งแวดล้อม (Environmental aspect)	วัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์เพิ่มเติมเอกสาร				
	ก่อนผลิต	ขณะผลิต	ขณะขนส่ง	ขณะใช้งาน	ทิ้งหลังใช้
การใช้ทรัพยากร (Resource use) เช่น - วัตถุดิบ - พลังงาน - น้ำ	● ¹ ○ ² ○ ²	● ⁴ ○ ² ○ ²	X ○ ⁶ X	X X X	X X X
การใช้สารเคมี/ วัตถุอันตราย	X	● ⁴	X	X	● ⁴
การปล่อยสารมลพิษ (Emission/Release of pollutants) - อากาศ - น้ำ - ดิน	○ ³ ○ ³ ○ ³	●* ³ ●* ³ ●* ³	○ ⁷ X X	X X X	● ⁴ ● ⁴ ● ⁴
ขยะมูลฝอย/ของเสีย (Waste)	○*	●* ⁵	X	X	● ⁸
ผลกระทบอื่นๆ (Other impacts)	○*	●* ⁵	○*	X	X
ความเหมาะสมสำหรับการใช้ (Fitness for use)				●**	
ความปลอดภัย (Safety)				●**	

หมายเหตุ พื้นที่สีเทาในตารางไม่นำมาพิจารณาในการออกข้อกำหนด

- มีผลกระทบต้องพิจารณาในการออกข้อกำหนด
- มีผลกระทบแต่ไม่รวมอยู่ในข้อกำหนด
- X ไม่เกี่ยวข้อง
- * ข้อบังคับตามพระราชบัญญัติโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม หรือประกาศกระทรวงมหาดไทย
- ** มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือมาตรฐานต่างประเทศ
- 1 การได้มาซึ่งวัตถุดิบ
- 2 การใช้พลังงาน และน้ำในการผลิตวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์
- 3 การปลดปล่อยมลพิษไปสู่ อากาศ น้ำ และดิน ในระหว่างการผลิตวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์
- 4 การใช้วัตถุดิบและสารเคมีในกระบวนการผลิต เช่น ไม้ พลาสติก สารเติมแต่ง เป็นต้น
- 5 การหมุนเวียนวัสดุ
- 6 การใช้เชื้อเพลิงในการขนส่ง
- 7 ผลจากการปล่อยก๊าซ CO₂, CO, SO_x และ NO_x
- 8 ของเสียที่เกิดจากผลิตภัณฑ์หลังหมดอายุการใช้งานและบรรจุภัณฑ์

(1) ก่อนการผลิต

ก่อนการผลิตเป็นผลจากการเตรียมวัตถุดิบในการผลิตเพิ่มเอกสาร ซึ่งต้องมีการใช้ทรัพยากร และพลังงานในการจัดหาและแปรรูปวัตถุดิบ เช่น ไม้ พลาสติก สารเติมแต่ง เป็นต้น ในการเตรียมวัตถุดิบ อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ ได้แก่ ผลกระทบต่อสภาพแวดล้อมทางชีวภาพ และนิเวศวิทยา การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ การใช้สารเคมีอันตราย เป็นต้น

(2) ขณะผลิต

กระบวนการผลิตเพิ่มเอกสาร ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากการใช้ทรัพยากรเพื่อเป็นวัตถุดิบทั้งจากธรรมชาติหรือวัสดุสังเคราะห์ รวมถึงการใช้พลังงาน น้ำ สารเติมแต่งและสารเคมีอื่น ๆ ในกระบวนการผลิต เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพตามมาตรฐานและเหมาะสมในการใช้งาน นอกจากนี้ในกระบวนการผลิตอาจก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศ เช่น การฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองต่าง ๆ ที่เป็นสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน กลิ่นรบกวนจากกระบวนการผลิต น้ำเสีย ของเสีย รวมถึงเสียงดังจากเครื่องจักรในกระบวนการผลิต ซึ่งล้วนมีผลต่อผู้ปฏิบัติงานและสิ่งแวดล้อมข้างเคียง จึงจำเป็นต้องมีการจัดการควบคุมและป้องกันอย่างมีประสิทธิภาพ

(3) ขณะขนส่ง

ในการขนส่งมีการใช้ทรัพยากรน้ำมันเชื้อเพลิงในยานพาหนะ ซึ่งก่อให้เกิดสารมลพิษจากการสันดาปภายในของเครื่องยนต์ ซึ่งหากเป็นการเผาไหม้ที่ไม่สมบูรณ์จะทำให้เกิดไฮโดรคาร์บอนที่เหลือและคาร์บอนมอนอกไซด์ ฝุ่นละอองหรือควันดำซึ่งเป็นสารมลพิษก๊าซ (gaseous pollutants) และเป็นแหล่งมลพิษทุติยภูมิ (secondary pollutants) ที่อาจเกิดขึ้นจากกระบวนการ photochemical โดยอาจอยู่ในรูปหมอกควัน (smog) ที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพของประชาชนและสิ่งแวดล้อม

(4) ขณะใช้งาน

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการใช้งานเพิ่มเอกสาร เกิดจากการปล่อยสารอันตรายที่อาจปนเปื้อนในขั้นตอนการผลิตซึ่งส่งผลกระทบต่อสุขภาพของผู้ใช้และสิ่งแวดล้อมในขณะใช้งานได้ ดังนั้นการควบคุมสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต จึงช่วยลดผลกระทบต่อสุขภาพของผู้ใช้และสิ่งแวดล้อมในระหว่างการใช้งานผลิตภัณฑ์ได้

(5) ทิ้งหลังใช้

ผลกระทบของเพิ่มเอกสาร หลังการใช้งานก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อมจากชิ้นส่วนผลิตภัณฑ์ที่ไม่สามารถย่อยสลายได้ทางชีวภาพ ชิ้นส่วนของบรรจุภัณฑ์ และจากการปนเปื้อนของสารตกค้างในซากผลิตภัณฑ์หลังการใช้งานซึ่งเป็นผลมาจากส่วนประกอบของสารเคมีในผลิตภัณฑ์ เช่น โลหะหนัก สารยึดติด และสารเติมแต่งต่างๆ เป็นต้น ดังนั้นการคัดแยกเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่และการกำจัดซากผลิตภัณฑ์หลังการใช้งานอย่างถูกวิธี รวมถึงการยืดอายุการใช้งานของผลิตภัณฑ์จะช่วยลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้

2. ข้อกำหนดฉลากเขียวสำหรับบรรจุภัณฑ์กระดาษ (TGL-104)

ข้อกำหนดพิเศษข้อ 5.1.1 ผลิตภัณฑ์ต้องทำจากเยื่อเวียนทำใหม่ และ/หรือเยื่อกระดาษที่ทำจากวัสดุเหลือใช้จากการเกษตร ดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ปริมาณของเยื่อเวียนทำใหม่และ/หรือเยื่อกระดาษที่ทำจากวัสดุเหลือใช้จากการเกษตร

ประเภทผลิตภัณฑ์	เยื่อเวียนทำใหม่และ/หรือเยื่อกระดาษที่ทำจากวัสดุเหลือใช้จากการเกษตร (ร้อยละโดยน้ำหนัก)
วัสดุกันกระแทก	≥ 70
ถาด	≥ 75
กล่องกระดาษแข็ง	≥ 70
กล่องกระดาษลูกฟูก	≥ 60
ซองกระดาษพิมพ์เขียน	≥ 20
ซองกระดาษคราฟท์	≥ 50
ผลิตภัณฑ์กระดาษขึ้นรูป	≥ 90
ผลิตภัณฑ์บรรจุภัณฑ์อื่นๆ	≥ 40

เอกสารที่ใช้ประกอบการยื่นขอรับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว

ผู้ยื่นคำขอต้องยื่นหลักฐานแสดงร้อยละของเยื่อเวียนทำใหม่ และ/หรือเยื่อกระดาษที่ทำจากวัสดุเหลือใช้จากการเกษตร ลงนามกำกับโดยกรรมการผู้จัดการ หรือผู้มีอำนาจลงนามของบริษัทผู้ผลิต หรือผู้มีอำนาจลงนามตามหนังสือรับรองนิติบุคคลของบริษัทผู้ยื่นคำขอ และประทับตราสำคัญของบริษัท

เอกสารอ้างอิง

1. Hong Kong Green Label Scheme, Product Environmental Criteria for Paper Folder (GL-001-004).
2. Hong Kong Green Label Scheme, Product Environmental Criteria for Plastic Folder (GL-002-001).
3. ฉลากเขียว, ข้อกำหนดฉลากเขียวผลิตภัณฑ์พลาสติกแปรรูปใช้ใหม่ (TGL-1-R3-22)
4. ฉลากเขียว, ข้อกำหนดฉลากเขียวผลิตภัณฑ์กระดาษ (TGL-8-R2-11)
5. ฉลากเขียว, ข้อกำหนดฉลากเขียวผลิตภัณฑ์บรรจุภัณฑ์พลาสติก (TGL-105-R1-22)